



MISCELAZIONE

MESCOLATORI QUADRIELICA A LAME E A VOMERI

I mescolatori orizzontali serie MDN, MDL ed MDV sono quanto di più performante offra la tecnologia della miscelazione, anche per piccole quantità di prodotto. I tempi di miscelazione estremamente brevi e la flessibilità ad accogliere una serie completa di accessori (come iniettori per additivi liquidi, intercapedini di scambio termico per raffreddare o riscaldare il composto miscelato) ne fanno un prodotto affidabile, duraturo e soprattutto efficace nel raggiungimento di un elevatissimo grado di omogeneizzazione.



AUTOMAZIONE

IMPIANTI ELETTRICI, QUADRI ELETTRICI E SOFTWARE

Definitive Innovation progetta e realizza impianti elettrici completi che permettono di rendere l'impianto stesso flessibile ed ampliabile a seconda delle esigenze, per gestire qualsiasi tipo di necessità.

Definitive Innovation è in grado di fornire le più svariate tipologie di quadri elettrici relativi all'automazione industriale e alla distribuzione, siano essi relativi a singole macchine o ad impianti completi. Tutti i quadri elettrici vengono sottoposti ad un puntale controllo e collaudo finale.

Definitive Innovation fornisce inoltre i più evoluti software per la raccolta di dati in ambienti industriali, per la gestione di sistemi di automazione industriale, per controlli di processo e supervisione, sistemi informativi e linee di movimentazione.



DEFINITIVE INNOVATION s.r.l.
Via Allende 47 - 41122 Modena (Mo)
Tel. +39 059 7470661 - Fax. +39 059 7470663
www.definitiveinnovation.com
info@definitiveinnovation.com



IL PARTNER IDEALE PER TUTTE LE SOLUZIONI DI HANDLING

- ✓ MACHINES
- ✓ SYSTEMS
- ✓ CONTROL



www.definitive-group.com

COMPANY

DEFINITIVE INNOVATION nasce dall'idea di un gruppo di professionisti con esperienze consolidate in decine di anni di lavoro nelle tecnologie dello stoccaggio, trasporto, dosaggio, miscelazione, filtrazione ed automazione industriale che opera sia in ambito nazionale che internazionale.

DEFINITIVE INNOVATION progetta soluzioni efficienti e di alta qualità per una vasta gamma di settori, dall'industria alimentare a quella chimica, dal cemento alla plastica e per tutte le applicazioni che necessitano di processi di handling.

AUTOMAZIONE INDUSTRIALE

STOCCAGGIO

DOSAGGIO

FILTRAZIONE

MISCELAZIONE

TRASPORTO

SETTORI DI APPLICAZIONE



ALIMENTARE



ZOOTECNIA



COSMETICA



CHIMICA



PLASTICA



EDILIZIA

DOSAGGIO

I nostri sistemi di dosaggio sono disponibili sia in versione volumetrica che in versione gravimetrica con sistema di pesatura elettronica a cella di carico per garantire precisione ed affidabilità. Trovano applicazione in tutti i settori e sono disponibili anche per zona Atex.



DOSATORI A COCLEA SERIE F

Progettati per il dosaggio di materiali in polvere, granuli e fibre sintetiche. Idonei al trattamento di materiali di granulometria, scorrevolezza e densità molto diverse.



DOSATORI A DOPPIA COCLEA SERIE D

Progettati per il dosaggio di materiali in polvere e fibre sintetiche, sono indicati per il dosaggio delle polveri molto fini. Il sistema di estrazione a doppia vite, garantisce una elevata precisione e costanza nel dosaggio.



DOSATORI A CANALA VIBRANTE SERIE C

I dosatori a canale vibrante, sono adatti al dosaggio di materie prime fragili e di pezzatura irregolare come pastiglie, confetti, scaglie, granuli, fiocchi e prodotti filamentosi. Idonei al trattamento di materiali di grandi dimensioni con scorrevolezza e densità molto diverse.

STOCCAGGIO - ESTRAZIONE TRASPORTO



SVUOTA E RIEMPI BIG BAG

Le stazioni EBQ ed RBB sono i dispositivi ideali per lo scarico ed il riempimento di sacconi Big Bag. La loro semplicità di utilizzo e la loro affidabilità assicurano un elevato comfort operativo e li rendono estremamente versatili per gli impianti di handling. Disponibili anche per zona Atex.

CARICATORI MONOFASE E TRIFASE

I caricatori monofase e trifase CMP e CTP sono progettati per ricevere in via pneumatica (aspirazione) materiali polverosi estremamente scorrevoli. Possono funzionare singolarmente, connessi ad una unità aspirante, oppure in batterie composte da più caricatori collegati in modo centralizzato alla stessa unità di aspirazione.



COCLEE CONVOGLIATRICI E NASTRI TRASPORTATORI



Le coclee di serie SC di semplice e curata costruzione, facili da installare, sono il prodotto più affidabile per trasportare prodotti alla rinfusa con servizio in continuo.



I nastri trasportatori serie BC vengono utilizzati per convogliare ogni tipo di materiale anche con granulometria molto incostante. Una vasta serie di accessori li rendono versatili per impieghi continui e gravosi.